

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ
ΜΕΛΕΤΗΣ ΚΑΤΑ ΤΟ Ν. 3316/05,
(ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΜΟΙΒΗ ΚΑΤΩ ΤΟΥ ΟΡΙΟΥ
ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΤΗΣ ΟΔΗΓΙΑΣ 2004/18)**

1. Η Τεχνική Υπηρεσία του Δήμου Πολυγύρου, προκηρύσσει την ανάθεση της μελέτης με τίτλο

«ΜΕΛΕΤΗ ΤΗΣ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΧΩΡΟΥ ΑΝΕΞΕΛΕΓΚΤΗΣ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ Δ.Κ. ΠΟΛΥΓΥΡΟΥ, ΔΗΜΟΥ ΠΟΛΥΓΥΡΟΥ»,

με προεκτιμώμενη αμοιβή 58.226,36 ΕΥΡΩ (χωρίς ΦΠΑ).

2. Η μελέτη συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες μελετών:

- α) κατηγορία 13, με προεκτιμώμενη αμοιβή 30.061,41 €,
- β) κατηγορία 16, με προεκτιμώμενη αμοιβή 6.432,35 €,
- γ) κατηγορία 18, με προεκτιμώμενη αμοιβή 7.494,00 €,
- δ) κατηγορία 21, με προεκτιμώμενη αμοιβή 7.494,00 €,
- ε) κατηγορία 27, με προεκτιμώμενη αμοιβή 6.744,60 €

3. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Προκήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π., στοιχεία φακέλου έργου) από την έδρα της υπηρεσίας (Πολυτεχνείου 50, ΤΚ 63 100, Πολύγυρος), μέχρι την **Τρίτη 26 Μαρτίου 2013**.

Η Προκήρυξη έχει συνταχθεί κατά το σχετικό υπόδειγμα του ΥΠΕΧΩΔΕ τύπου Α.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 23710-21594, FAX επικοινωνίας 23710-21592, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία: Σαραφίδης Κωνσταντίνος.

4. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης παραλαβής προσφορών έχουν οριστεί η **3 Απριλίου 2013**, ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **10:00πμ**.

5. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί α) **ημεδαποί διαγωνιζόμενοι**, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία – σύμπραξη, εγγεγραμμένοι στα μητρώα Μελετητών-Εταιρειών Μελετών, που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις της μελέτης, ήτοι:

- αα) τάξεις Α ή Β, στην κατηγορία 13,
- αβ) τάξη Α, στην κατηγορία 16,
- αγ) τάξεις Α ή Β, στην κατηγορία 18,
- αδ) τάξη Α, στην κατηγορία 21,
- αε) τάξη Α, στην κατηγορία 27,

β) αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι που διαθέτουν τα ίδια προσόντα ήτοι:

βα) προέρχονται από χώρες - μέλη της Ε.Ε., του Ε.Ο.Χ., ή χώρες που έχουν υπογράψει την Συμφωνία Δημοσίων Συμβάσεων του Π.Ο.Ε. που τηρούν αντίστοιχα μητρώα, σύμφωνα με το άρθρο 52 της οδηγίας 2004/18/ΕΚ και είναι εγγεγραμμένα σε τάξεις και κατηγορίες μελετών αντίστοιχες με εκείνες της ανωτέρω παραγράφου 18.1, ή

ββ) προέρχονται από χώρες - μέλη της Ε.Ε. ή του Ε.Ο.Χ. που δεν τηρούν μητρώα των προηγούμενων παραγράφων ή κράτη, που έχουν κυρώσει την συμφωνία για τις δημόσιες συμβάσεις του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου, είναι εγγεγραμμένα στα Επαγγελματικά/ Εμπορικά Μητρώα του Παραρτήματος ΙΧ Γ της οδηγίας 2004/18 ΕΚ ή στα αντίστοιχα μητρώα των χωρών τους, και διαθέτουν γενική εμπειρία αντίστοιχη αυτής που απορρέει από την εγγραφή στο Μητρώο Μελετητών – Εταιρειών / Γραφείων Μελετών, δηλαδή στελεχικό δυναμικό με εμπειρία σε αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, κατά το άρθρο 39 του Ν.3316/05, ως εξής:

- Για την κατηγορία μελέτης 13, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4 ετούς εμπειρίας,
- για την κατηγορία μελέτης 16, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4 ετούς εμπειρίας,

- για την κατηγορία μελέτης 18, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4 ετούς εμπειρίας,
- για την κατηγορία μελέτης 21, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4 ετούς εμπειρίας,
- για την κατηγορία μελέτης 27, 1 τουλάχιστον στέλεχος 4 ετούς εμπειρίας,

7. Η συνολική προθεσμία για την εκπόνηση της μελέτης είναι 3 μήνες και ο καθαρός μελετητικός χρόνος θα είναι 3 μήνες.

8. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 1.164,53 ΕΥΡΩ και ισχύ τουλάχιστον 7 μηνών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 6 μήνες.

9. Η σύμβαση χρηματοδοτείται από το Ε.Π. «Περιβάλλον & Αειφόρος Ανάπτυξη 2007-2013» (ΕΠΠΕΡΑΑ, Ταμείο Συνοχής και Εθνικοί πόροι).

10. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της «πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς», σύμφωνα με την παρ. 4 του άρθρου 7 του Ν. 3316/2005.

11. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή ήτοι την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πολυγύρου

Πολύγυρος, 22-02-2013

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

κ.α.α.

ΒΟΡΔΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ
Αντιδήμαρχος Δήμου Πολυγύρου